



Техно-М

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ
ВАШИХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗАДАЧ

**Основным направлением
нашей деятельности является
производство запасных частей для:**

- грузоподъемного оборудования
- тяжелого металлургического оборудования
- горно-шахтного оборудования
- конвейерного оборудования
- подъемно-транспортного машиностроения
- судостроения

Также занимаемся изготовлением
нестандартных запасных частей, механической
обработкой (металлообработкой) деталей по
чертежам и требованиям заказчика.





Колеса крановые одноробордные, двухробордные, безробордные диаметром от 200 мм. до 1100 мм. согласно ГОСТ 28648-90 и индивидуальным чертежам заказчика.
По желанию клиента возможна поставка отдельных крановых колес, крановых колес в сборе с валом и подшипниками, а также заготовок (штамповок) крановых колёс.



Блоки крановые любых типоразмеров, диаметром от 200 мм. до 1000 мм. Материал заготовки: сталь, чугун.



Шкивы тормозные диаметром от 160 мм. до 800 мм. из ковкого (сталь 45) или литой заготовки (сталь 45Л).



Колеса зубчатые цилиндрические, конические, секторные, внешнего зацепления (вращение колес в одном направлении) диаметры до 3000 мм., модуль зубчатых колес до 30-го включительно, внутреннего зацепления (вращение колес в противоположном направлении) диаметром до 2000 мм., модуль зубчатых колёс до 24-го включительно.



Венцы зубчатые, цельные и разъемные, с наружным или внутренним зацеплением.
Предлагаем изготовление зубчатых венцов наружным диаметром до 4000 мм., модулем внешнего зацепления до 30 включительно.
Работаем по чертежам и требованиям заказчика.



Муфты зубчатые, типоразмеры от М3-1 до М3-15. ГОСТ 50895-96 (5006-83), климатическое исполнение У, Т, категорий 1-3, 5. Климатическое исполнение УХЛ, О и ОМ категории 4 по ГОСТ 15150. Также возможно изготовление муфт зубчатых по чертежам и требованиям заказчика.



Шестерни по форме начальных поверхностей: цилиндрические, конические, глобоидные.
По форме профиля зубьев: эвольвентные, круговые (передачи Новикова), циклоидальные.
По типу зубьев: прямозубые, косозубые, шевронные, криволинейные. Модуль до 30-го включительно. Класс точности до 7-го.



Грейферы канатные, моторные, гидравлические объёмом от 0,4 до 16,0 м³/суб. с насыпной плотностью от 1,0 до 4,0 т/м³.
Изготавливаются как стандартные, так и нестандартные. Допускаются любые изменения в базовую конструкцию грейферов, исходя из условий эксплуатации и желания заказчика.



Бараны грузовые диаметром до 1300 мм., длиной до 3000 мм. с любым шагом и диаметром нарезки под канат, по собственным чертежам и чертежам заказчика.



Вал-шестерни с динамической балансировкой, длиной до 6000 мм., диаметром до 1200 мм. Возможно изготовление с различными зубчатыми венцами: цилиндрическими прямозубыми, цилиндрическими косозубыми и коническими с круговыми зубьями.



Крюковые подвески в соответствие с ТУ 3178-002-75781191-2008 грузоподъемностью от 0,5 тн. до 250 тн. В зависимости от расположения траверсы нормальные и укороченные. Возможно изготовление по чертежам и требованиям заказчика.



Нестандартное оборудование изготавливается по чертежам и требованиям заказчика. Возможность изготовления деталей по образцам вышедшим из строя.



Рейки, речная передача (кранельера) модулем с 1-го до 40-го, рабочей шириной рейки до 630 мм., длиной до 4500 мм., с исходным контуром по ГОСТ 13755-81 с прямыми или косыми зубьями.



Крюки грузовые (крановые), типоразмеры от 8 до 26, тип А и Б, исполнение 1 и 2. Изготавливаются согласно ГОСТ 2105-75. Заготовки соответствуют ГОСТ 6627-74. Гайки для крюков изготавливаются по ОСТ 24.191.08-81. К каждому крюку прилагается сертификат качества на заготовку и паспорт на готовое изделие. По желанию клиента возможна поставка заготовок (штамповок) крюков ГОСТ 6627-74.

